



## Handling von locker gefüllten Säcken

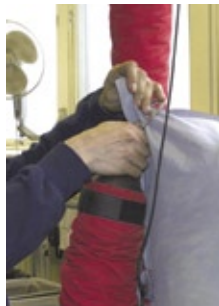
Das Vaculex Vakuumschlauch-Hebegerät Vaculex TL ist eine einzigartige Hebehilfe, speziell für das Handling von locker gefüllten Säcken entwickelt. Typische Kunden in diesem Anwendungsbereich sind Wäschereien, Chemie- und Lebensmittelbetriebe sowie andere Tätigkeitsbereiche bei denen häufiges Heben von locker gefüllten Säcken erfolgt.

Die Investition in Vaculex TL ist eine kleine aber außerordentlich effiziente Maßnahme um die Anzahl krankheitsbedingter Ausfälle und Rehakosten zu senken. Zusätzlich ist ein sicheres und gesundes Arbeitsumfeld die Voraussetzung für den Erhalt qualifizierter Arbeitskräfte.

Vaculex TL ist die klügste Art zu investieren, weil dieses Hebegerät alle wichtigen Aspekte berücksichtigt. Vaculex TL ist außerordentlich benutzerfreundlich und erfordert keine zeitraubende Bedienerweisung. Es ist so einfach und leicht zu bedienen, dass Arbeitsgeschwindigkeit und Produktivität erhalten bleiben und in vielen Fällen sogar erhöht werden. Gewöhnlich ist das Gegenteil der Fall, wenn ein Hebegerät benutzt wird.



- Ergonomisch
- Geringere Gefahr von Belastungsschäden
- Anwenderfreundlich
- Produktivitätssteigernd
- Geringe Investitionskosten
- Niedrige Instandhaltungskosten

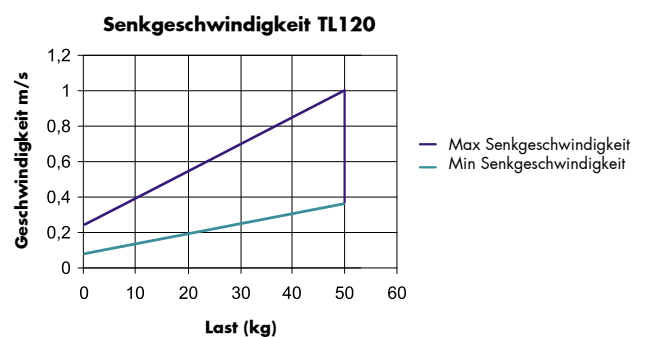
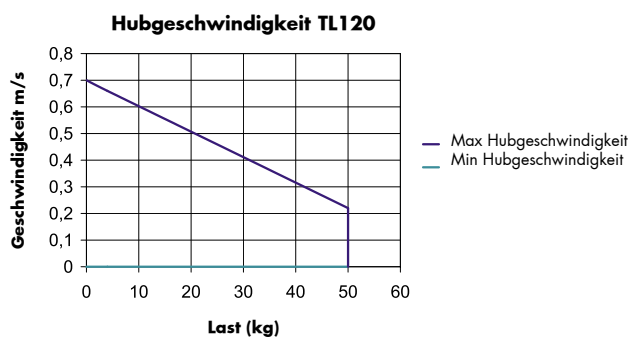
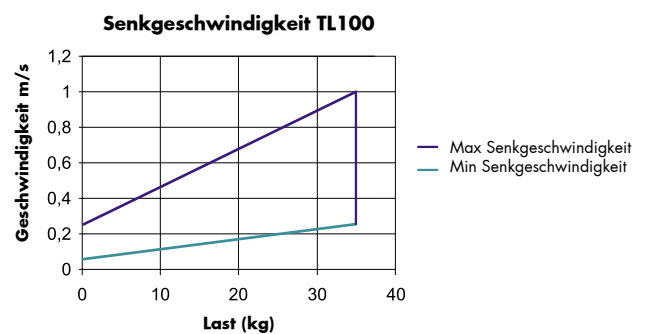
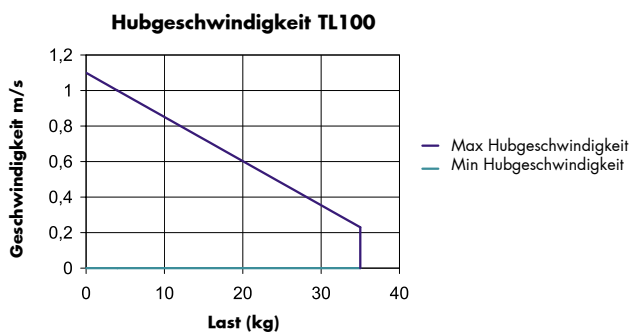


### Handling von locker gefüllten Säcken

Eine Schlaufe wird gemacht, indem das Seil durch die schwarze Befestigung geführt wird. Eine Ecke der Sackes hochhalten und die Schlaufe darum legen. Die schwarze Befestigung zum Festziehen der Schlaufe benutzen. Die Ein/Aus-Steuerschnur ziehen, um den Sack anzuheben. Ablassen des Sackes durch erneutes Ziehen der Steuerschnur. Die Hubgeschwindigkeit kann eingestellt werden.

# Technische Spezifikation

Hubenheit	Hubschlauchlänge 2,5 m	3 m	4 m
Gesamtlänge (ohne Seilschlinge) gestreckt	2700 mm	3200 mm	4200 mm
Gesamtlänge (ohne Seilschlinge) zusammengezogen	980 mm	1120 mm	1410 mm
Vertikale Bewegung (Hubhöhe)	1720 mm	2080 mm	2790 mm
Gesamtgewicht (mit Druckluft betriebener Vakuumpumpe L100 oder L150)	5,1 kg	5,5 kg	6,3 kg
Traglast, Vakuumpumpe L100, Hubschlauch Ø 100 mm	0-35 kg	0-35 kg	0-35 kg
Traglast, Vakuumpumpe L150, Hubschlauch Ø 120 mm	0-50 kg	0-50 kg	0-50 kg
Hubschlauch-Durchmesser	100 mm und 120 mm	100 mm und 120 mm	100 mm und 120 mm
<b>Druckluft betriebene Vakuumpumpe (Venturi-Pumpe)</b>	Vaculex L100	Vaculex L150	
Arbeitsluftdruck	6 bar	6 bar	
Luftverbrauch bei Pumpenlaufzeit von 50%	225 l/min bei 6 bar	315 l/min bei 6 bar	
Schallpegel in 1 m Abstand von der Vakuumpumpe	60 - 65 dBA	60 - 65 dBA	



## Wir über uns

Vaculex AB ist ein weltweit führender Hersteller von Hebehilfen auf Basis der Vakuumtechnik. Wir haben ein doppeltes Ziel: Ihre Arbeit im rein physikalischen Sinn zu vereinfachen - mit besonderem Schwergewicht auf Effizienz, Ergonomie und Sicherheit; und Sie zu unterstützen vor, während und nach der Beschaffung mit Hilfe unserer Kenntnis, Erfahrung und positiven Einstellung.